



# FĚNIXweld

BY KÜHTREIBER

## NOVÁ ŘADA OD KÜHTREIBER

**FĚNIX 160**  
**11 990 Kč** bez DPH

**FĚNIX 200**  
**13 990 Kč** bez DPH

**FĚNIX 200 PFC\***  
**14 990 Kč** bez DPH

- Jednofázové přenosné podpěťové invertorové stroje pro svařování metodami MMA a TIG.
- Energeticky úsporná mikroprocesorová technologie.
- Vynikající svařovací vlastnosti, vysoký výkon a účinnost.
- Navrženo a vyrobeno v Kührtreiber, s.r.o.

### FĚNIX 160 - 200

#### POPIS

FĚNIX 160 - 200 jsou kompaktní přenosné podpěťové svařovací stroje pro svařování metodou MMA a TIG, které splní požadavky i těch nejnáročnějších uživatelů.

Stroje FĚNIX jsou zkonstruovány pomocí energeticky úsporné invertorové mikroprocesorové technologie nejvyšší úrovně s využitím planárního transformátoru. Vykazují vynikající výsledky a to jak při běžném provozu, tak při použití na elektrocentrálách a dlouhých prodlužovacích kabelech. Ideální charakteristika oblouku zaručuje jeho výbornou stabilitu i v případě kolísavého napětí v síti nebo při použití dlouhých síťových přívodů (až do délky 200 m). Ovládací prvky stroje jsou integrovány v tlačítkové klávesnici, která zvyšuje přesnost a spolehlivost ovládání stroje.

Dalšími přednostmi strojů FĚNIX je vysoký výkon a účinnost, snadno pochopitelné ovládání a možnost připojení dálkového ovládání.

#### VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Použití na elektrocentrále od výkonu min. 3,5 kVA (s funkcí A.V.R.)
- Možnost použití prodlužovacího kabelu o délce až 200 m (průřez 2,5 mm<sup>2</sup>)
- Lze svařovat při poklesu napětí v síti o 40% (od 140 V) - elektrodou 1,6; 2,0; 2,5
- Připojení dálkového ovládání pro regulaci svařovacího proudu
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací
- Signalizace přepětí a podpětí
- **Metoda MMA**
  - o Funkce HOT START umožňuje snadnější zapálení obalované elektrody.
  - o Funkce ANTI STICK zabraňuje přilepení obalované elektrody.
  - o Funkce ARC FORCE zajišťuje stabilitu oblouku.

- o V.R.D. = bezpečnostní systém MMA, v klidovém stavu je na výstupních svorkách 15 V.
- o Funkce SOFT START MMA (zabraňuje vyvádění jističů).

#### • Metoda TIG

- o Dotykové zapálení oblouku - LIFT ARC.
- o Funkce PULSE.
- o DOWN SLOPE (čas doběhu na koncový proud).
- o END CURRENT (koncový proud).

### FĚNIX 200 PFC

#### POPIS

FĚNIX 200 PFC je kompaktní přenosný podpěťový svařovací stroj určený pro svařování metodou MMA a TIG, který je vybaven systémem PFC (Power factor correction).

FĚNIX je zkonstruován pomocí energeticko-úsporné invertorové mikroprocesorové PFC technologie nejvyšší úrovně s využitím planárního transformátoru, která moduluje vstupní proud tak, aby měl téměř ideální sinusový průběh, což zajišťuje až 92 % účinnost stroje. Technologie PFC zajišťuje stabilní svařovací proces při kolísavém napětí v el. síti a to i při použití dlouhých prodlužovacích kabelů a při využití elektrocentrály, aniž by byl zjevný jakýkoliv rozdíl na oblouku. Stroj je schopen pracovat již od 90 V v el. síti. FĚNIX 200 PFC je schopen při stejném jištění ze sítě získat oproti běžným svařovacím strojům až o 40 % větší výkon (např. tam, kde běžný stroj vyhadzuje jištění při 150 A, FĚNIX 200 PFC svařuje bez problémů proudem 200 A).

Stroj disponuje funkcí pro omezení výstupního proudu, díky které lze se strojem pracovat i při slabém jištění v síti. FĚNIX PFC je přímo předurčen pro použití na elektrocentrálách, dlouhých prodlužovacích kabelech a při použití na slabých jističích.

FĚNIX 200 PFC se vyznačuje vynikající stabilitou oblouku, jednoduchým a snadno pochopitelným

ovládáním, možností dálkového ovládání, výkonem a výbavou. Ovládací prvky stroje jsou integrovány v tlačítkové klávesnici, která zvyšuje přesnost a spolehlivost ovládání stroje. Svařovací stroj FĚNIX 200 PFC je určen pro nejnáročnější uživatele.

#### VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Použití na elektrocentrále od výkonu min. 3,5 kVA (s funkcí A.V.R.)
- Možnost použití prodlužovacího kabelu o délce až 200 m (průřez 2,5 mm<sup>2</sup>)
- Lze svařovat při poklesu (i trvalém) napětí v síti o 60% (od 90 V) - elektrodou 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0.
- Připojení dálkového ovládání pro regulaci svařovacího proudu.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.
- **Metoda MMA**
  - o Funkce HOT START umožňuje snadnější zapálení obalované elektrody.
  - o Funkce ANTI STICK zabraňuje přilepení obalované elektrody.
  - o Funkce ARC FORCE zajišťuje stabilitu oblouku.
- o V.R.D. = bezpečnostní systém MMA, v klidovém stavu je na výstupních svorkách 15 V.
- o Funkce omezení výstupního/vstupního proudu pro zabránění vyvádění jističů (možnost simulace libovolného jištění od 5 do 50 A).
- o Funkce SOFT START MMA (zabraňuje vyvádění jističů).
- **Metoda TIG**
  - o Dotykové zapálení oblouku - LIFT ARC.
  - o Funkce PULSE.
  - o DOWN SLOPE (čas doběhu na koncový proud).
  - o END CURRENT (koncový proud).
  - o Funkce pro omezení výstupního proudu.

#### POUŽITÍ

Vysoký výkon, výborné svařovací vlastnosti a schopnost zvládat až 40 %, resp. 60 % (FĚNIX 200 PFC) podpětí v síti stroje předurčují pro využití na montážních, v údržbářských provozech, opravárenství, těžkém průmyslu, ale i pro domácí využití.

Všechna práva vyhrazena. Cena s DPH: FĚNIX 160 - 14 388,- Kč, FĚNIX 200 - 16 788,- Kč, FĚNIX 200 PFC - 17 988,- Kč. \* FĚNIX 200 PFC v prodeji od ledna 2013.

KÜHTREIBER®

Kührtreiber, s.r.o., Stařečka 997, 674 01 Třebíč, Česká republika  
tel.: +420 568 851 120, fax: +420 568 851 010, objednavky@kuhtreiber.cz, www.kuhtreiber.cz

Stroje FÉNIX zajišťují stabilní svařovací proces při kolísavém napětí v elektrické síti a to i při použití dlouhých prodlužovacích kabelů a při využití elektrocentrály, aniž by byl zjevný jakýkoliv rozdíl na oblouku.

**FÉNIX**weld  
BY KÜHTREIBER




**200 m prodlužovacích kabelů**



**elektrocentrála 3,5 kVA**

		FÉNIX 160	FÉNIX 200	FÉNIX 200 PFC
Objednáací číslo		51225	51226	51240
Napájecí napětí 50/60 Hz		1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-40%; +15%)	1x~230 V (-60%; +15%)
Jištění - pomalé	A	16	20	20
Rozsah svařovacího proudu	A	10 - 150	10 - 190	10 - 200
Zatěžovatel 100% (při 40°C)	A	110	140	145
Zatěžovatel 60% (při 40°C)	A	125	155	165
Zatěžovatel (při 40°C)	A	150 (25%)	190 (15%)	200 (40%)
Síťový proud/příkon 60%		16A / 3,6kVA	19,5A / 4,5kVA	20A / 4,6kVA
Napětí na prázdno	V	88	88	88
Krytí		IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Rozměr připojení svař. kabelů		10-25	10-25	10-25
Doporučený typ hořáku		SR 17V	SR 17V	SR 17V
Rozměry	mm	315 x 112 x 225	380 x 112 x 225	425 x 112 x 225
Hmotnost	kg	4,1	4,7	5,5